

form plast

Материал полимерный самоотверждаемый для моделирования

Характеристика продукта: полиметакрилатный материал для моделирования. Выгорает беззольно.

Предназначение

Вспомогательные работы в зуботехнических лабораториях:

- моделирование вторичных частей телескопических коронок, конусообразных (конических) и других,
- моделирование вкладок (inlay) и накладок (onlay), язычных и вестибулярных дуг, кламмеров и шинирующих дуг и других частей бюгельных протезов,
- моделирование адгезивных мостов типа Maryland;
- моделирование коронок-корневых вкладок,
- моделирование конструкции при послеплантационном протезировании,
- приготовление временных соединений при паяных конструкциях.

Клиническое использование:

- моделирование коронок-корневых (культевых) вкладок непосредственно в полости рта пациента.

Противопоказания: У людей, особенно чувствительных к компонентам препарата, могут возникать аллергические реакции. Если вы заметили симптомы аллергии, следует прекратить применение препарата и обратиться к врачу.

Ассортимент

Набор:

[\[REF\]](#) V220Z01 form plast порошок 30г + жидкость 2x12мл

Жидкость:

[\[REF\]](#) V220L02 form plast жидкость 12мл

Химический состав

Порошок: акриловый полимер, перекись бензоила, пигменты

Жидкость: метилметакрилат, этилметакрилат, диметакрилат этандиола, N,N-диметил-р-толуидин

Способ применения

Процедура в зуботехнической лаборатории:

Приготовление: Для приготовления рабочих моделей используется гипс III и IV класса, особенно рекомендуется **Student III** и **Student IV**. Гипсовую модель нужно изолировать препаратом, не оставляющим пленки на её поверхности (НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ИЗОЛЯТОРЫ ОСНОВАННЫЕ НА АЛЪБИНАТАХ). Подготовьте два сосуда (стеклянные, полиэтиленовые (ПЭ), керамические чашки или силиконовые стаканчики). Незначительное количество порошка и жидкости поместить в приготовленные сосуды.

Последовательность работы: Материал следует наносить на модель при помощи кисточки. Кончик кисточки смочить в мономере, а затем в незначительном количестве порошка. Сформированную таким образом акриловую каплю поместить на модель. Быстрое образования геля объясняется тем, что материал не стекает с места, на которое был нанесён. При помощи кисточки равномерно распределить материал на моделируемом элементе. Процесс надо повторять до получения нужной формы и требуемой толщины формируемого элемента. Материал самоотверждается при комнатной температуре в течение 3-5 мин. Во время накладывания препарата на моделируемый элемент кисточку по мере необходимости промывать в жидкости. После окончания работы кисточку необходимо очень тщательно промыть жидкостью.

Внимание: Кисточку с порошком обмакивать в бутылочке с жидкостью нельзя, так как введение шариков порошка в жидкость может спровоцировать произвольную реакцию полимеризации и повлиять на потерю свойств жидкости.

Обработка и отделка: Сформированную массу осторожно снять с модели (обратить внимание, чтобы не повредить форму). Произвести осмотр сформированного элемента и, при необходимости, произвести корректировку формы и толщины моделируемого элемента. Довести формируемый элемент до конечного вида при помощи моделировочного воска. Сформированный элемент поместить на литейной балке при помощи воска, прикрепить к кольцу и затем залить формовочной массой, соблюдая рекомендации производителя массы. Сформированный элемент отливать и обрабатывать стандартным методом. (Нагрев кольца производится в муфельной печи. Литьеё металла производить на литейной установке с центрифужой.)

Клиническая процедура:

Приготовление: Корневые каналы обработать общепринятым методом. Подготовленный канал зуба должен оставаться влажным, при необходимости использовать увлажняющие вещества. Подготовить пластину из стекла, полиэтилена или другого химически стойкого материала, пипетку, беззольные канальные штифты (Burn out posts), два небольших сосуда (силиконовые, пластиковые или стеклянные) для порошка и жидкости, также кисточку для моделирования. Небольшое количество порошка и жидкости поместить в подготовленные сосуды, а на пластину насыпать небольшое количество порошка.

Последовательность работы: Беззольный канальный штифт сначала увлажнить мономером, затем обвалить в рассыпанном на пластине порошке и установить в обработанный корневой канал корня на 10 секунд. Извлечь штифт из канала и повторить процедуру: увлажнить мономером с помощью пипетки, затем погрузить в порошок, участки сухого порошка увлажнить мономером и поместить в корневой канал на 10 секунд. Повторять процедуру до получения качественного оттиска корневого канала. Через 4 минуты после окончания процедуры обрезать выступающий кончик штифта. Смоделируйте коронковую часть вкладки. Для этого кончик кисточки смочить в жидкости, а затем погрузить в небольшое количество порошка. Образовавшаяся таким образом акриловую каплю, поместить на место моделирования вкладки. Быстрый процесс гелеобразования способствует тому, что материал не растекается. С помощью

кисточки распределить материал, моделирую элемент конструкции. Процедуру повторять до получения необходимой толщины и формы. После каждого нанесения кисточку следует промывать и подсушивать.

Материал твердеет в течение 3-5 минут при температуре окружающей среды 23°C. Окончательную форму и толщину смоделированной конструкции придать путём обработки фрезами. Готовую коронково-корневую (культевую) вкладку передать в зуботехническую лабораторию.

Опасность и противодействие

Информация для техников:

H225 Легко воспламеняющаяся жидкость и пар.

H315 Вызывает раздражение кожи.

H317 Может вызывать аллергическую реакцию кожи.

H335 Может вызывать раздражение дыхательных путей.

P210 Беречь от тепла/искр/открытого огня/горячих поверхностей. - Не курить.

P261 Избегать вдыхания пыли/дыма/газа/тумана/паров/аэрозоля.

P280 Пользоваться защитными перчатками/защитной одеждой/средствами защиты глаз/лица.

P302+P352 ПРИ ПОПАДАНИИ НА КОЖУ: Промыть большим количеством воды с мылом.

P501 Удалить содержимое/контейнер в соответствии местным требованиям.

Во время работы с материалом не принимать пищу и не курить.

Работать в хорошо проветриваемом помещении. Использовать вентиляцию на месте.

Порошок:

В случае попадания частиц порошка в глаза может возникнуть их механическое раздражение.

В случае контакта акрилового порошка с глазами, промыть водой и проконсультироваться с врачом.

Жидкость:

Легковоспламеняющиеся жидкость и пары (содержит метакрилат метила) - температура возгорания +10°C.

Место контакта жидкости с кожей промыть большим количеством мыльного раствора воды.

В случае случайного попадания жидкости в пищевод немедленно вызвать врача.

Не выливать жидкости в канализацию.

Условия хранения и удаления

Жидкость чувствительна к воздействию температуры и УФ излучения, под влиянием которых может случиться неконтролируемая реакция полимеризации.

Компоненты изделия необходимо хранить в оригинальных упаковках, в тёмном и хорошо вентилируемом помещении при температуре 5-25°C, в месте недоступном для детей.

Не использовать препарат по истечении срока годности указанного на упаковке и маркировке компонентов продукта.

Утилизация

Утилизировать согласно правилам об отходах.

Картонные коробки, этикетки, инструкции как бытовые отходы.

Упаковка для порошка и порошок не представляют опасности. Утилизировать как бытовые отходы. В случае необходимости упаковку можно использовать несколько раз.

Жидкость и её упаковка - опасные отходы. Утилизировать в соответствии с правилами сбора опасных отходов и их утилизации.

Внимание!

Материал только для профессионального использования в зуботехнических лабораториях и стоматологических кабинетах.

Письменные, устные инструкции и информация, передаваемая во время презентаций производителя, основаны на современных представлениях об уровне развития стоматологических технологий. Их следует обязательно прочитать и изучить перед тем, как начать использовать препарат. Информация, полученная из других источников (учитывая различную степень их применения), не освобождает потребителя от проведения собственного контроля применения препарата. Поскольку применение препарата происходит без возможности контроля со стороны производителя, ответственность производителя за конечный результат применения препарата носит ограниченный характер.

Все замечания, касающиеся наших препаратов, просим направлять в наш адрес.

Официальный дистрибьютор и представитель в РФ/Организация, принимающая претензии от потребителей:

OOO Компания Таймед, Россия, 117246, Москва, Научный проезд, 10, т: 8 (495) 565-32-23,

@: info@taymed.ru;

OOO Тетрабальт, Россия, 236040, Калининград, ул. Генерала Коммера, 10, кв. 18, т: 8 4012-450738

@: tetrabalt@gmail.com

OOO «Zhermapol» имеет Систему Обеспечения Качества производства согласно требованиям ISO 001 / ISO 13485, сертифицированную **Нотифицированной Организацией 0120 SGS United Kingdom Ltd, Systems and Services Certification**. Изделие обозначено знаком CE соответствия с Директивой 93/42/ЕЕС.

Zhermack
Dental

form plast

self-curing acrylic resin for patterns

samopolimeryzujące tworzywo akrylowe do modelowania

материал полимерный самоотверждаемый для моделирования

INSTRUCTION FOR USE INSTRUKCJA UŻYCIA ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

EN | PL | RU

Last revision date: 2018-11-13
Data ostatniej weryfikacji: 2018-11-13

 **Zhermapol Sp. z o.o.**
ul. Augustowska 14 | 02-981 Warszawa; Polska
T +48 22 858 82 72 | F +48 22 642 07 14
biuro@zhermack.com | www.zhermapol.pl

CE 0120

form plast

Self-curing acrylic resin for patterns

<p>Product characteristics: Self-curing acrylic resin for patterns. Burns without residues.</p>	
<p>Designation</p> <p>Supporting works in dental laboratories:</p> <ul style="list-style-type: none">- modeling of secondary parts of telescopic crowns, conical crowns and others, - modeling of inserts (inlay, onlay), tongue arch, palatine arch, clasps and other elements of skeletal prosthesis, - modeling of Maryland type adhesive bridges, - modeling of crown-root inserts, - structure modeling in post-implantation prosthesis, - temporary connections in soldering.	
<p>The works performed in the dental clinics:</p> <ul style="list-style-type: none">- modeling of endodontic posts and cores directly in the patient’s mouth	
<p>Contraindications: In people sensitive to the ingredients of the product allergic reaction may occur. If you notice any symptoms of allergic should stop using the product and consult a doctor.</p>	
<p>Assortment</p> <p>Set:</p> <p> [REF] V220Z01 form plast powder 30g + liquid 2x12ml</p> <p>Liquid:</p> <p> [REF] V220L02 form plast liquid 12ml</p>	
<p>Chemical composition</p> <p>Powder: acrylic polymers, benzoyl peroxide, pigments</p> <p>Liquid: methyl methacrylate, ethyl methacrylate, ethylene glycol dimethacrylate, N,N-dimethyl-p-toluidyne</p>	
<p>Instructions for use</p> <p>Procedure in technical and dental laboratories:</p> <p>Preparation: Class III and IV gypsum shall be used for working models, Stodent III and Stodent IV are particularly recommended. The gypsum model shall be isolated with compound which does not leave film on surface (DO NOT USE ISOLATORS BASED ON ALGINATES). Prepare two containers (glass, polyethylene (PE), ceramic containers or silicone cups). Transfer small amounts of powder and liquid to the prepared containers.</p> <p>Procedure: Material shall be applied on model with pencil brush. Soak the tip of pencil brush in liquid and then in small amount of powder. Place acrylic drop prepared in such manner on model. The quick gelation process causes that material does not flow from the place where it has been located. Spread material on the modeled element with pencil brush. This procedure shall be repeated till the required shape and thickness of the formed element is achieved. Material is hardened automatically in ambient temperature ca 23°C after ca 3-5 min. In case of modeling on metal (e.g. telescopic crowns), material shall be applied directly on the polished part, without any isolators. The pencil brush shall be washed in liquid, when necessary. The pencil brush shall be very carefully wash with liquid (methyl matacrylic) after completion of work.</p>	
<p>ATTENTION: Do not soak pencil brush with powder in bottle with liquid. The introduction of powder grains into liquid may cause not controlled polymerization process and the loss of properties by liquid.</p>	
<p>Processing and finishing: Carefully remove the formed mass from model (be careful not to damage the mould). Inspect visually the formed element and, if necessary, correct thickness and shape. Bring the formed element using the modeling wax to the final shape. Place the formed element on casting cone with wax, fasten in ring and then flood with protecting compound observing instructions of compound manufacturer. The formed element shall be cast and process in standard manner.</p>	
<p>Clinical procedure:</p> <p>Preparation: Prepare the root canals in the traditional way. Prepared root canal should remain wet, if necessary use wetting agents. Prepare a glass, polyethylene or other chemically resistant plate, HDPE pipette and brad plastic impressions burning without residues (Burn out post) to take "impression canal", two containers (glass, silicone or plastic) for a powder and liquid and brush modeling. Small amounts of powder and liquid move into prepared containers, and the prepared plate.</p>	
<p>Treatment:</p> <p>The brad plastic wetted in monomer dip in powder spilled on a plate and place in prepared root canal for about 10 seconds. Remove the post from the canal and moisten by monomer using a Pasteur pipette, and then dip in a powder, infiltrate the dry powder by monomer and place in the roote canal for approx. 10 seconds. Repeat the procedure for obtaining the correct impression of the root canal. Wait 4 minutes, cut off the sticking impression brad. Model the crown part post using a brush. Dip the tip of the brush in a liquid, and then in a small amount of powder. Put molded acrylic drop on modeled post. Fast gelling process causes that the material does not flow from the place where it was placed.</p>	
<p>Use a brush to spread the material on the modeled element. The procedure should be repeated until the desired shape and thickness of molded element is obtained.</p>	
<p>Brush should be cleaned and dried after each application. The hardening of the material goes on by itself at the temperature 23°C after approx. 3-5 minutes. Prepare the shaped element using cutters in order to obtain the proper shape and thickness. The finished restoration of crown-root pass to the dental laboratory.</p>	

Danger and counteraction

Information for dental technicians:

H225 Highly flammable liquid and vapour.

H315 Causes skin irritation.

H317 May cause an allergic skin reaction.

H335 May cause respiratory irritation.

P210 Keep away from heat/sparks/open flames/hot surfaces. - No smoking.

P261 Avoid breathing dust/fume/gas/mist/vapours/spray.

P280 Wear protective gloves/protective clothing/eye protection/face protection.

P302+P352 IF ON SKIN: The place of product contact with skin wash thoroughly with soap with water.

P501 Dispose of contents/container to an approved waste disposal plant.

While working with the material do not: consume meals and smoke tobacco. Work should be carried out in good ventilated premises. Use stand ventilation.

Powder:

In case of contact of the powder particles with eyes the mechanical irritation may occur.

In case of contact acrylic powder with eyes wash it with water and contact physician.

Liquid:

Highly flammable liquid and vapor (containing methyl methacrylate), flash point +10°C. The place of liquid contact with skin wash thoroughly with soap water. In case of accidental swallowing contact the physician. Do not pour liquid into drainage system.

Storage and handling

Liquid is sensitive to influence of temperature and UV radiation under the influence of which the uncontrolled reaction of polymerization may occur.

Product components shall be stored in sales containers, in dark and good ventilated compartment, with temp. 5-25°C, place not accessible by children. Do not use the product after expiry date specified on the sales packaging and labels of the product ingredients

Disposal considerations

Dispose of in accordance with applicable regulations.

Carton packaging, labels, instructions - the possibility of recycling, dispose of as communal not dangerous waste.

Powder component and a packaging are not dangerous. Dispose of as communal not dangerous waste. In case of plastic container - the possibility of recycling.

Liquid and liquid packaging - hazardous waste. Pass to an authorized waste contractor.

NOTE!

Material for professional use only in technical and dental laboratories as well as dental clinics. Instructions in written form, oral or information relayed during Producers presentation result from actual level of dental technique and technology. It should be treated as obligatory information. Information’s obtained from third persons (due to their different level of authorisation) do not release the user from personal check whether the preparation is intended to the designated application. Due to the fact that the application takes place without the possibility of control from the producer’s side; therefore it limits the producers liability to the value of provided material.

We shall be very grateful for all comments related to products, please mail it to our address.

Zhermapol Sp. z o.o. has established Full Quality Assurance System certified to ISO 9001 / ISO 13485 and under surveillance by **Notified Body 0120, SGS United Kingdom Ltd. Systems and Services Certification.** Product has CE mark.

EN

form plast

Samopolimeryzujące tworzywo akrylowe do modelowania

<p>Charakterystyka produktu: Materiał akrylowy do modelowania. Spala się bez pozostałości.</p>	
<p>Przeznaczenie</p> <p>Prace pomocnicze w pracowniach techniczno - dentystycznych:</p> <ul style="list-style-type: none">- modelowanie wtórnych części koron teleskopowych, koron konicznych i innych, - modelowanie wkładów (inlay, onlay), luków językowych, luków podniebiennych, klamer i innych elementów protez szkieletowych, - modelowanie mostów adhezyjnych typu Maryland, - modelowanie wkładów koronowo-korzeniowych, - modelowanie konstrukcji w protezowaniach poimplantacyjnych, - wykonywanie czasowych połączeń przy lutowaniu.	
<p>Prace wykonywane w gabinecie stomatologicznym:</p> <ul style="list-style-type: none">- modelowanie wkładów koronowo-korzeniowych bezpośrednio w ustach pacjenta.	
<p>Przeciwwskazania: U osób szczególnie wrażliwych na składniki wyrobu może wystąpić reakcja uczuleniowa. W przypadku zaobserwowania wystąpienia objawów uczuleniowych należy zaprzestać używania wyrobu i skonsultować się z lekarzem.</p>	
<p>Asortyment</p> <p>Zestaw:</p> <p> [REF] V220Z01 form plast proszek 30g + płyn 2x12ml</p> <p>Płyn:</p> <p> [REF] V220L02 form plast płyn 12ml</p>	
<p>Skład chemiczny</p> <p>Proszek: polimer akrylowy, nadlenerk benzoiłu, pigmenty</p> <p>Płyn: metakrylan metylu, metakrylan etylu, dimetakrylan glikolu etylenowego, N,N-dimetylo-p-toluidyna</p>	
<p>Sposób użycia</p> <p>Procedura w pracowni techniczno-dentystycznej:</p> <p>Przygotowanie: Na modele robocze stosować gipsy III i IV klasy, szczególnie zalecane są Stodent III i Stodent IV. Model gipsowy należy izolować preparatem niepozostawiającym na powierzchni błony (NIE STOSOWAĆ IZOLATORÓW OPARTYCH NA ALGINIANACH). Przygotować dwa pojemniki (szklane, polietylenowe (PE), ceramiczne pojemniki lub kieliszki silikonowe). Niewielkie ilości proszku i płynu przenieść do przygotowanych pojemników.</p>	
<p>Postępowanie: Materiał nanosić na model przy pomocy pędzelka. Koniuszek pędzelka zamoczyć w płynie, a następnie w niewielkiej ilości proszku. Tak uformowaną kroplę akrylową umieścić na modelu. Szybki proces żelowania powoduje, że materiał nie spływa z miejsca, na którym został umieszczony. Przy pomocy pędzelka rozprzawdzić materiał na modelowanym elemencie. Procedurę należy powtarzać do uzyskania odpowiedniego kształtu i właściwej grubości formowanego elementu. Utwardzenie materiału następuje samoistnie w temperaturze ok. 23°C po ok. 3-5min. W przypadku modelowania na metalu (np. korony teleskopowe) materiał nanosić bezpośrednio na wypolerowaną część, bez używania jakichkolwiek izolatorów. W trakcie nakładania materiału pędzelek, w miarę potrzeby, należy myć w płynie. Po zakończeniu pracy pędzelek należy bardzo dokładnie umyć płynem (metakrylanem metylu).</p>	
<p>UWAGA: Nie należy maczać pędzelka z proszkiem w buteleczce z płynem. Wprowadzenie ziaren proszku do płynu może spowodować niekontrolowaną reakcję polimeryzacji i utratę właściwości użytkowych płynu.</p>	
<p>Obrobka i wykończenie: Uformowaną masę zdjąć delikatnie z modelu (uważać, aby nie uszkodzić formy). Obejrzeć dokładnie formowany element oraz w razie konieczności przeprowadzić korekty w zakresie grubości i kształtu. Przy użyciu wosku modelowego doprowadzić formowany element do ostatecznego kształtu. Uformowany element umieścić na stożku odlewniczym przy pomocy wosku, umocować w pierścieniu i następnie zalać masą osłaniającą przestrzegając zaleceń producenta masy. Formowany element odlewać i obrabiać w sposób standardowy.</p>	
<p>Procedura kliniczna:</p> <p>Przygotowanie: Opracować kanały zębowe w sposób tradycyjny. Opracowany kanał zębowy powinien pozostać wilgotny, w razie potrzeby należy zastosować substancję zwilżającą. Przygotować płytkę szklaną, polietylenową lub inną odporna chemicznie, pipetę HDPE oraz ćwiek plastikowy do wycisków spalający się bez pozostałości (Burn out post) do pobrania „wycisku kanału”, dwa pojemniki (kieliszki silikonowe, szklane lub plastikowe) na proszek i płyn oraz pędzelek do modelowania. Niewielkie ilości proszku i płynu przenieść do przygotowanych pojemników oraz na przygotowaną płytkę.</p>	
<p>Postępowanie:</p> <p>Zwilżony monomerem ćwiek plastikowy zanurzyć w rozszpany na płytce proszku i umieścić w opracowanym kanale zębowym na ok 10s. Usunąć wkład z kanału i zwilżyć monomerem przy pomocy pipety Pasteura, a następnie zanurzyć w proszku, przesączyć monomerem suchy proszek i umieścić w kanale zębowym na ok. 10s. Procedurę powtarzać do uzyskania właściwego wycisku kanału zębowego. Odczekać 4 minuty, odciąć wystający ćwiek wyciskowy. Cześć koronową wkładu modelować przy pomocy pędzelka. Koniuszek pędzelka umoczyć w płynie, a następnie w niewielkiej ilości proszku. Tak uformowaną kroplę akrylową umieścić na modelowanym wkładzie. Szybki proces żelowania powoduje, że materiał nie spływa z miejsca, na którym został umieszczony. Przy pomocy pędzelka rozprzawdzić materiał na modelowanym elemencie. Procedurę należy powtarzać do uzyskania odpowiedniego kształtu i właściwej grubości formowanego elementu.</p>	
<p>Po każdej aplikacji pędzelek należy oczyścić i osuszyć. Utwardzenie materiału następuje samoistnie w temperaturze ok.23°C po ok. 3-5 minutach. Wymodelowany element opracować przy pomocy frezów celem uzyskania właściwego kształtu i grubości. Gotową odbudowę koronowo-korzeniową przekazać do pracowni techniczno-dentystycznej.</p>	

Zagrożenia i przeciwdziałanie

Informacje dla techników dentystycznych:

H225 Wysoce łatwopalna ciecz i pary.

H315 Działa drażniąco na skórę.

H317 Może powodować reakcję alergiczna skóry.

H335 Może powodować podrażnienia dróg oddechowych.

P210 Przechowywać z dala od źródeł ciepła/iskrzenia/otwartego ognia/gorących powierzchni. - Palenie wzbronione.

P261 Unikać wdychania pyłu/dymu/gazu/mgły/par/rozpylonej cieczy.

P280 Stosować rękawice ochronne/ odzież ochronną/ ochronę oczu /ochronę twarzy.

P302+P352 W przypadku kontaktu ze skórą: Umyć dużą ilością wody z mydłem.

P501 Zawartość/pojemnik usuać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Podczas pracy z materiałem nie spożywać posiłków i nie palić tytoniu. Pracować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Stosować wentylację stanowiskową.

Proszek:

W przypadku dostania się drobinek proszku do oczu może wystąpić ich mechaniczne podrażnienie. W razie kontaktu proszku akrylowego z oczami przemyć je wodą i skonsultować się z lekarzem.

Płyn:

Wysoce łatwopalna ciecz i pary (zawiera metakrylan metylu) temperatura zapłonu +10°C.

Miejsce kontaktu płynu ze skórą umyć dużą ilością wody z mydłem.

W razie przypadkowego spożycia natychmiast skontaktować się z lekarzem.

Nie wylewać płynu do kanalizacji.

Przechowywanie i postępowanie z wyrobem

Płyn wrażliwy na temperaturę i promieniowanie UV, pod wpływem których może wystąpić niekontrolowana reakcja polimeryzacji. Składniki wyrobu przechowywać w opakowaniach handlowych, w ciemnym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu, w temperaturze 5-25°C, w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie używać wyrobu po upływie terminu ważności podanego na opakowaniu handlowym i etykietach składników wyrobu.

Postępowanie z odpadami

Usuwać zgodnie z obowiązującymi przepisami o odpadach. Opakowania kartonowe, etykiety, instrukcje możliwość recyklingu, usuwać jako odpad komunalny niestanowiący zagrożenia.

Składniki proszkowy oraz opakowanie po proszku nie są odpadami niebezpiecznymi.

Usuwać jako odpad komunalny niestanowiący zagrożenia. W przypadku opakowania możliwość recyklingu.

Płyn oraz opakowanie po płynie - odpad niebezpieczny. Przekazać do upoważnionego odbiorcy odpadów.

Uwaga!

Materiał do stosowania wyłącznie w pracowniach techniczno-dentystycznych lub gabinetach stomatologicznych.

Instrukcje pisemne, słowne oraz informacje przekazywane w czasie prezentacji przez producenta wynikają z aktualnego poziomu techniki dentystycznej i technologii. Należy traktować je jako informacje obowiązujące. Informacje uzyskane od osób trzecich (ze względu na różny poziom ich uprawnień) nie zwalniają użytkownika od osobistego sprawdzenia czy preparat nadaje się do określonego przeznaczenia. Ponieważ jego stosowanie odbywa się bez możliwości kontroli ze strony producenta ogranicza to odpowiedzialność wytwórcy do wartości dostarczonego materiału.

Szczegółowe informacje na temat wszystkich materiałów firmy **Zhermapol** można uzyskać pod numerem tel.: +48 602 701 001.

Wszelkie uwagi dotyczące naszych wyrobów prosimy kierować na nasz adres.

Zhermapol Sp. z o.o. posiada System Zarządzania Jakością zgodny z wymaganiami ISO 9001 / ISO 13485 certyfikowany przez **Jednostkę Notyfikowaną 0120, SGS United Kingdom Ltd, Systems and Services Certification.** Wyrób oznakowany jest znakiem CE zgodności z Dyrektywą 93/42/EEC.

PL